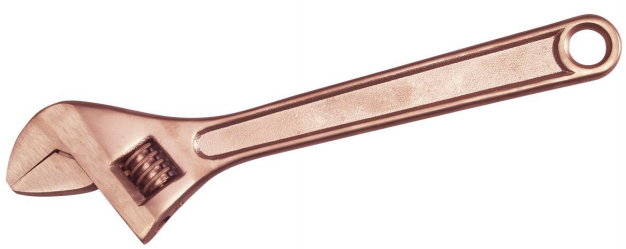
# Llave ajustable antichispa

ENDRES TOOLS



## Características

Las herramientas **ENDRES** son **antichispas, antimagnéticas y muy resistentes a la corrosión**. Se fabrican con una **aleación** (aluminio-bronce especial, cobre-berilio), y están homologadas por los pertinentes organismos oficiales de investigación de materiales.

Los moldes y los controles de calidad de las herramientas cumplen las normas DIN. Nuestro alto nivel de calidad se consigue y mantiene gracias a dichos programas de control de calidad.



## Gama del Artículo

**Cada herramienta se ha estudiado para utilizarla y ser fabricada con el material más adecuado para su mejor rendimiento y máxima duración.**

**Aluminio - Bronce especial**
**(Última letra del código: S)**

**Cobre - Berilio 2**
**(Última letra del código: C)**

| Código | Unid. | Apertura Máxima (mm) | L (mm) | L (pulg) | Peso unit. en gramos |
|---|---|---|---|---|---|
| EN0481500C | 1 | 18 | 150 | 6" | 100 |
| EN0482000C | 1 | 24 | 200 | 8" | 230 |
| EN0482500C | 1 | 30 | 250 | 10" | 340 |
| EN0483000C | 1 | 36 | 300 | 12" | 750 |
| EN0483800C | 1 | 46 | 375 | 15" | 1.340 |
| EN0484500C | 1 | 55 | 450 | 18" | 2.410 |
| EN0486000C | 1 | 67 | 600 | 24" | 5.100 |

***Si necesita cualquier herramienta antichispa que no se encuentra en este catálogo no dude en consultarnos.***

**CLASIFICACIÓN DE ATEX DE ALTO RIESGO**

**LAS ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS - ATEX**

**ATEX** es una mezcla con aire, en condiciones atmosféricas, de sustancias inflamables en forma de gas,vapor, nube o polvo en las cuales después de una inflamación, la combustión se propaga al resto del entorno.

Todas las empresas que utilizan substancias inflamables tienen un gran riesgo de explosión y están englobadas en la reglamentación **ATEX.**

| Material (Endres) | Aluminio - Bronce especial (Última letra del código: S) | | | | | Cobre - Berilio 2 (Última letra del código: C) | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| *Análisis* | Al | Ni | Fe | Mn | Cu | Be | Ni | Co | Cu |
| *% min.* | 8 | 4 | 4 | - | Resto | 1,8 | 0,1 | 0,4 | Resto |
| *% max.* | 10,5 | 6 | 5,5 | 1,33 | Resto | 2,3 | 0,5 | 0,7 | Resto |
| | PROPIEDADES MECÁNICAS | | | | | | | | |
| *Resistencia a la tracción* | 780 - 989 N/mm2 | | | | | 1110 - 1325 N/mm2 | | | |
| *Límite Elástico* | 450 - 550 N/mm2 | | | | | 840 - 860 N/mm2 | | | |
| *Dureza Brinell* | 230 / 290 HB | | | | | 280 / 365 HB | | | |
| | PROPIEDADES FÍSICAS | | | | | | | | |
| *Peso específico* | 8.45 g/cm3 | | | | | 8.26 g/cm3 | | | |
| *Magnetismo* | 1,35 max. | | | | | 1,005 T max. | | | |
| *Indice de dilatación de 20-200°C* | 0,000015 % | | | | | 0,000012 % | | | |
| *Conductividad eléctrica* | 8/12 S/m | | | | | 8/6 S/m | | | |