Caja de Herramientas Qbrick System PRO 500



Características

- Caja de Herramientas modular QBRICK SYSTEM PRO 500.
- Estructura sólida extra-resistente.
- Tapa de policarbonato a prueba de golpes.
- 6 compartimentos en la parte superior ajustables mediante divisores.
- Cierres de poliamida ultra-resistentes.
- Asa transversal ergonómica de aluminio.
- Sellado de goma interior para evitar penetraciones de agua y polvo.
- Posibilidad de acoplar una caja encima de la otra.
- Carga máxima hasta 15 Kg.
- Bandeja interior incluida.
- Orificio para candado.







Gama del Artículo

Código	Unid.	Dimensiones (mm)	Capacidad	Peso (kgs)
39010	1	450 x 260 x 240	14 l.	2,400